

## Catalizzatori amminici per il processo no-bake uretanico

I sistemi Rapidur® sono dei sistemi fenol-poliuretanic no-bake a tre componenti costituiti da:

- una resina fenolica in solventi aromatici o vegetali;
- una resina isocianica in solventi aromatici o vegetali;
- un catalizzatore amminico in solventi aromatici o vegetali.

Le resine sono addizionate alle sabbie di fonderia ciascuna in percentuali variabili dallo 0,35% allo 0,70% a seconda della qualità delle sabbie, nuove o rigenerate. Il catalizzatore è aggiunto in percentuali variabili dal 3% al 10% calcolate sul peso della resina fenolica.

Meccanismo di reazione

Resina fenolica + isocianato + catalizzatore



Poliuretano

In funzione dei tempi di presa richiesti, si possono suggerire i seguenti catalizzatori.

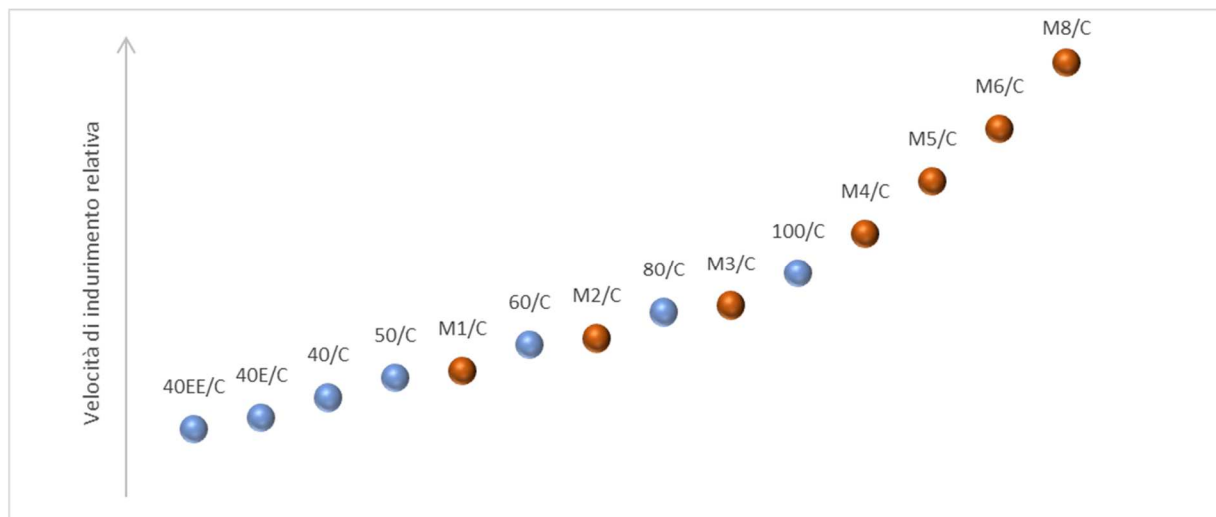
Tipo	Nome
Lenti	Rapidur® 40EE/C
	Rapidur® 40E/C
	Rapidur® 40/C
Media velocità	Rapidur® 50/C
	Rapidur® 60/C
	Rapidur® 80/C
	Rapidur® 100/C

Da 4-PPP, fenil propil piridina in solvente aromatico leggero.

Tipo	Nome
Media velocità	Rapidur® M1/C
	Rapidur® M2/C
	Rapidur® M3/C
	Rapidur® M4/C
Veloci	Rapidur® M5/C
	Rapidur® M6/C
	Rapidur® M8/C

Da di metil imidazolo in solvente alifatico.

Il grafico seguente mostra un andamento approssimativo della reattività relativa ottenibile con i vari catalizzatori. I dati sono indicativi e dipendono sia dal sistema, sia dalle condizioni di impiego.



Dati indicativi relativi al sistema Rapidur® P8/A - Rapidur® P/B.